

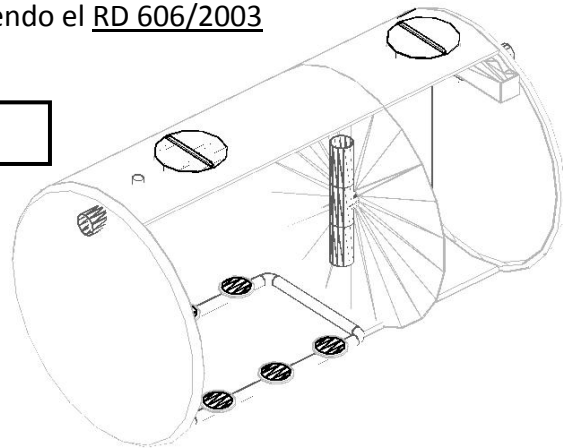
EQUIPO OXIDACIÓN TOTAL 100 HAB.EQ.

UTILIZACIÓN:

- La oxidación total está destinada al tratamiento de aguas residuales asimilables a domésticas, tales como las prominentes de viviendas, bloques de edificios, urbanizaciones, hoteles,...
- El proceso utilizado es mediante la aireación prolongada. Basicamente consiste en 2 etapas. Una etapa de aireación y otra etapa de decantación
- Gracias al aporte forzado de oxígeno mediante una soplante se logran unos rendimientos muy elevados cumpliendo el RD 606/2003

CARACTERÍSTICAS: Caudal diario 20m³/día

- Volumen total 25.000 lts.
- Diámetro 2.500 mm.
- Longitud 5.600mm
- Tubería entrada y salida pvc 200
- Peso aprox. 850 Kg.
- Difusores: incorporados.
- Soplante: Trifásica potencia de 1100W
- Bomba Recirculadora : Monofásica potencia de 750W
- Reja de desbaste manual de 500 lts incluida en tanque anexo
- Cuadro eléctrico de control con protecciones incluido
- Canal Thompson en la evacuación de las aguas



MANTENIMIENTO:

Con el fin de garantizar el buen funcionamiento del equipo, se deberá tener en cuenta los siguientes aspectos:

- Evitar la entrada de sólidos grandes y materiales no degradables como trapos, plásticos,...
- Efectuar una retirada y limpieza de las fangos acumulados anualmente
- Rellenar el equipo totalmente con agua después de su limpieza.

PARÁMETROS / RENDIMIENTOS

- Apto para aguas residuales asimilables a domésticas DBO5 300mg/l DQO 450mg/l y MES 450mg/l
- Rendimientos DBO5 93% / DQO 75% / MES 93%