

# Depuradora biológica de aguas residuales ATO50



## Datos técnicos

Habitantes equivalentes (máx.)	50
Caudal diario de agua (m <sup>3</sup> /d)	7,50
Carga media diaria (kg DBO <sub>5</sub> )	3,00
Servicio de mantenimiento (veces/año)	1-2
Garantía del tanque (años)	10

## Equipamiento

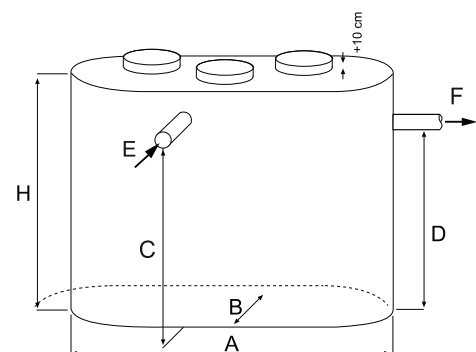
- Reactor biológico completo.
- Bomba soplante EL-S 60.
- Depósito para el soplante.
- Unidad de control.

## Rendimiento depurativo

Parámetro	Porcentaje (%)
DBO <sub>5</sub>	98,20%
DQO	94,40%
SS	97,20%
NH <sub>4</sub> -N	99,50%
N <sub>total</sub> *	93,20%
P <sub>total</sub> *	93,30%

## Características

- Tanque fabricado en polipropileno de alta calidad.
- Certificación europea.
- Supera los requerimientos de vertido más exigentes de la Unión Europea. Incluso para zonas medioambientalmente sensibles.
- El agua tratada puede ser reutilizada como agua de riego.



MODELO	HABITANTES EQUIVALENTES	CARGA MÁXIMA AL DIA (kg DBO <sub>5</sub> )	UNIDAD RENDIMIENTO m <sup>3</sup> /d	PRODUCCIÓN MÁXIMA DE FANGOS SOBRESANTES (m <sup>3</sup> /año)	CONSUMO ELÉCTRICO MEDIO (kWh/día)	PARÁMETROS TÉCNICOS							PESO
						H (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Kg
ATO50	50	3,00	7,50	9,15	6,50	2550	4850	2210	2200	1900	110/160	110/160	940



EN 12566-3+A2